



PONTIFICIO COLLEGIO URBANO «DE PROPAGANDA FIDE»  
VIA URBANO VIII, 16 - 00165 ROMA  
Tel. 06.69.88.10.24 - Fax 06.69.88.13.32  
e-mail: [rettore.urbano@org.va](mailto:rettore.urbano@org.va)

## **ACCOGLIENZA ALUNNI DEL COLLEGIO URBANO DURANTE LE VACANZE ESTIVE**

**I seminaristi del Pontificio Collegio Urbano “*de Propaganda Fide*”, giovani adulti provenienti dai territori di missione, non rientrano durante le vacanze nei loro paesi d'origine. La distanza e il costo dei biglietti aerei non lo permettono.**

**Il Collegio li invia volentieri durante il periodo estivo nelle parrocchie, nelle comunità religiose o nelle famiglie di laici impegnati che sono disponibili ad accogliere i seminaristi: tali esperienze permettono ai nostri alunni di praticare la lingua italiana, di esercitarsi in qualche servizio pastorale, di sperimentare il dono dell'accoglienza e della sensibilità missionaria della Chiesa in Italia. È importante poter assicurare loro un tempo di distensione in un ambiente sano, adatto a un giovane in formazione. In genere le esperienze sono molto arricchenti umanamente e sul piano della fede, non solo per i nostri seminaristi, ma anche per chi li accoglie.**

**Se vorrete aprire il vostro cuore e la vostra casa a qualcuno dei futuri sacerdoti provenienti dall'Asia, dall'Africa, dall'America Latina o dall'Oceania, donerete una testimonianza di gratuità e di concreto aiuto al lavoro missionario della Chiesa.**

**A coloro che ospitano i nostri seminaristi chiediamo di offrire vitto, alloggio e un ambiente che consenta la preghiera e, possibilmente, la partecipazione alla messa quotidiana. Volentieri i seminaristi collaborano nella pastorale e nei servizi loro richiesti.**

**Il costo del viaggio (da Roma) è a carico dei seminaristi; non è purtroppo coperto dalla borsa di studio che il Collegio offre. Un sostegno in questo senso sarebbe utile, considerate le limitate risorse del loro *pocket-money*, ma non obbligatorio.**

**Vi chiediamo gentilmente di compilare la scheda e di restituirla alla Direzione del nostro Collegio (email o posta ordinaria). Potete anche diffonderla a chi potrebbe accogliere la nostra proposta. In base ai bisogni, vi contatteremo in tempo utile per chiedervi una conferma.**

**Grazie per la vostra generosità, il Signore Gesù vi ricompensi**



don Armando Nugnes, Rettore

**ESTATE 2026**

**Scheda per l'accoglienza dei Seminaristi  
del Collegio Urbano  
nel periodo estivo**

**COMPILARE E RESTITUIRE ALLA DIREZIONE DEL COLLEGIO URBANO:**

**EMAIL: [rettore.urbano@org.va](mailto:rettore.urbano@org.va) (oppure: [v.zeccone@gmail.com](mailto:v.zeccone@gmail.com))**

**LETTERA: Pontificio Collegio Urbano - Via Urbano VIII, 16 – 00165 ROMA**

**POSSIAMO ACCOGLIERE:**

☐ 1 seminarista    ☐ 2 seminaristi

☐ più di due seminaristi, specificare \_\_\_\_\_

**PER UN PERIODO DI:**

☐ 3 settimane    ☐ 1 mese    ☐ 2 mesi    ☐ più di 2 mesi

**NEI MESI:**

☐ LUGLIO (dal 10 circa)    ☐ AGOSTO    ☐ SETTEMBRE (fino al 6 sett.)

☐ OPPURE DATE SPECIFICHE \_\_\_\_\_

**OSPITALITA' PRESSO:** ☐ PARROCCHIA    ☐ CASA RELIGIOSA    ☐ FAMIGLIA

☐ STRUTTURA CARITATIVA    ☐ ALTRO, specificare \_\_\_\_\_

**ATTIVITA' O SERVIZI PREVISTI DURANTE IL PERIODO DI PERMANENZA:**

\_\_\_\_\_  
**NOTE, PREFERENZE O REQUISITI RICHIESTI PER SPECIFICHE ATTIVITA':**

\_\_\_\_\_  
**INTESTAZIONE, INDIRIZZO, PERSONA DI RIFERIMENTO, TELEFONO, EMAIL:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

---